SGI Pastry



















L'Art de la Pulvérisation

Pistolets: Guide d'utilisation et nettoyage



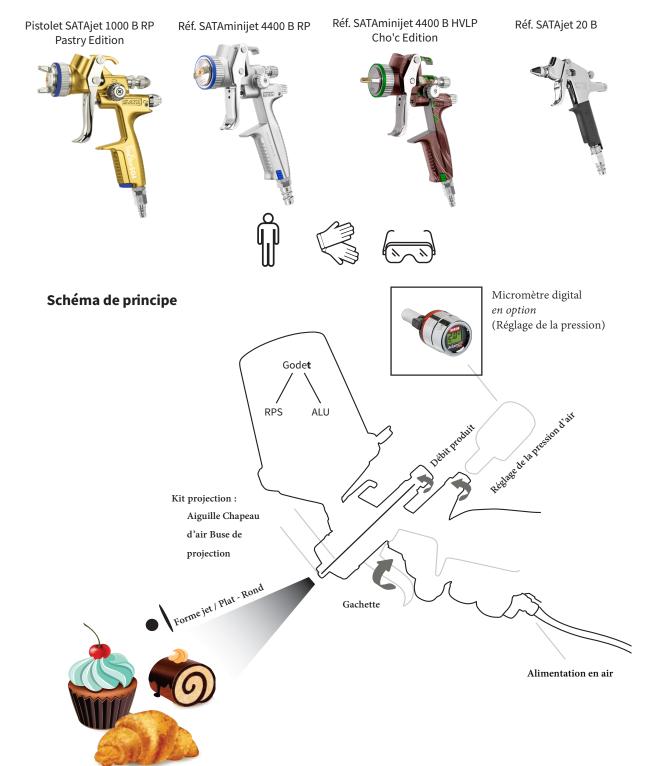


Schéma de principe



3 réglages optimaux importants : la forme du jet, le débit du produit et la pression d'air.

→ Une pression entre 0.2 et 1.5 bar est préconisée en fonction du produit à appliquer







Nettoyage manuel du pistolet



Pour un nettoyage optimal, il est préconisé d'utiliser les accessoires ci-dessous.

Grande brosse de nettoyage (paquet de 5 pièces) Réf. 1158840

Brosse de nettoyage bilatérale (paquet de 10 pièces) Réf. 1009209



Vidéo nettoyage du pistolet

Nettoyage manuel du pistolet.

Lors du nettoyage manuel s'assurer que les brosses ou pinceaux utilisées sont exempts de fils métalliques qui pourraient endommager le pistolet. Aucun liquide de nettoyage ne doit pénétrer dans les canaux d'ai du pistolet.

Démontage du kit projecteur.









Préparez vos éléments de nettoyage 1 - Lors du nettoyage du pistolet, retirez d'abord l'aiguille de peinture. 2 - Dévissez le chapeau d'air. inclus, ainsi qu'un récipient et votre pistolet.



3 - Démontez ensuite le chapeau d'air.



4 - Enfin, la buse de produit sera dévissée à l'aide de la clé intégrée dans l'outil universel.



5 - Démontez ensuite la buse.



Nettoyage du corps du pistolet et du kit projecteur.







récipient.



3 - Laissez tremper le pistolet pendant 1h.



4 - Démontez l'aiguille et le chapeau d'air (voir étapes "Démontage du kit projecteur").









5 - Nettoyer avec les goupillons le chapeau d'air de chaque côté.





6 - Rincez à l'eau claire le chapeau d'air de chaque côté.

7 - Nettoyer l'aiguille avec la brosse.



8 - Rincez l'aiguille à l'eau clair.



9 - Démontez la buse (voir étapes "Démontage du kit projecteur").



10 - Nettoyez avec les goupillons la buse de chaque côté.











11 - Nettoyer avec les goupillons la buse de chaque côté.

12 - Rincez à l'eau claire la buse de chaque côté.









13 - Nettoyer avec les goupillons le corps du pistolet et le canal de peinture.

14 - Rincez à l'eau claire le corps du pistolet et le canal de peinture.









14 - Rincez à l'eau claire le corps du pistolet et le canal de peinture.

15 - Séchage à l'aide d'une soufflette.









16 - Séchage de l'aiguille.

17 - Séchage de la buse.

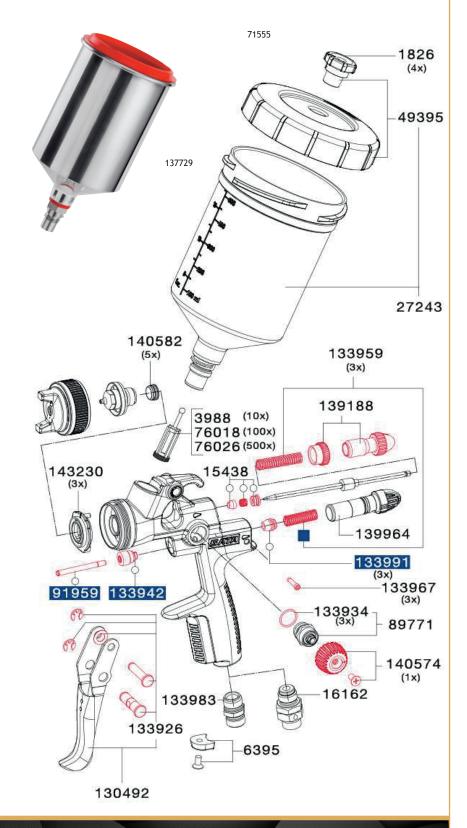
Lors du nettoyage des composants du kit projecteur, s'assurer que les pièces métalliques des brosses, n'endommagent pas le kit projecteur. Préférez les pinceaux et les brosses de nettoyage fabriqués spécialement par SATA et les aiguilles de nettoyage de buses SATA afin de garantir un entretien et un nettoyage parfait du kit projecteur.





Pièces de rechange SATAJet 1000 B RP Pastry Edition

| Réf. / De | signation |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1826 | |
| Système | antigoutte (4x) |
| 3988 | |
| Tamis de | e peinture, 300 μ (10x) |
| 6395 | |
| | S, vert, bleu, rouge, noir (1 de |
| chaque) | |
| 15438 Joint do | l'aiguille de pointure |
| | l'aiguille de peinture |
| 16162 Paccord | tournant |
| 27243 | tournant |
| | det QCC en plastique réutilisable, |
| cpl. | aut 200 en plastique reachisable, |
| 49395 | |
| Couverd | le fileté avec anneau antigoutte et |
| système | antigoutte |
| 89771 | |
| Broche | oour réglage du jet rond/plat |
| 91959 | |
| | piston d'air |
| 130492 | \$ ab a 4 4 a |
| Kit de g | achette |
| 133926 Kit d'ent | rotoico |
| 133934 | retoise |
| | k) pour broche |
| 133942 | t) pour broche |
| | de joint, cpl. |
| 133959 | yy |
| | à pression (3x) pour aiguille de |
| peinture | e et piston d'air |
| 133967 | |
| Vis de fi | xation (3x) pour micromètre d'air |
| 133983 | |
| | raccord d'air 1/4" filetage |
| extérieu | II |
| 133991 Tête du | niston d'air (3v) |
| 139188 | piston d'air (3x) |
| | du flux du produit avec contre- |
| écrou | aaax aa produit aree conde- |
| 139964 | |
| | etre d'air |
| 140574 | |
| Molette | de réglage avec vis |
| 140582 | |
| | d'étanchéité (5x) pour buse de |
| peinture | 2 |
| 143230 | |
| | de distribution d'air (3x) |
| 137729 | |
| | CC 0,750L en aluminium avec |
| couverc | le . |
| 71555 Couverd | le en plastique (3x) pour godet |
| COUVEIL | aluminium 0,75l et 1,0l |







Pièces de rechange SATAMinijet 4400 B HVLP/RP

| Réf. / Désignation |
|---|
| 3988 Tamis de peinture, 300 μ (10x) |
| 16295 Godet en verre 25 ml avec couvercle enfichable |
| 53033 Godet en verre 25 ml avec couvercle enfichable (5x) |
| 58164 Godet en verre 25 ml avec couvercle borgne (5x) |
| 64022 Couvercle en plastique (3x) |
| 133983 Pièce de raccord d'air 1/4" filetage extérieur |
| 197418 Clips CCS, vert, bleu, rouge, noir (1 de chaque) |
| 197467 Anneau de distribution d'air (3x) |
| 197541 Godet QCC réutilisable en plastique 0,125 l, cpl. |
| 197558 Système antigoutte (4x) |
| 198408 Tige du piston d'air |
| 198473 Kit de gâchette |
| 198523 Micromètre d'air |
| 198549 Broche pour réglage du jet rond/plat |
| 198911 0,15 l Godet QCC en alumium réutilisable, |
| cpl. 199075 Couvercle fileté avec anneau et système antigoutte |
| 199406 Réglage du flux du produit avec contre- écrou |
| 199414 Joint pour aiguille de peinture et tige du piston d'air |
| 199430 Vis de fixation (3x) pour micromètre d'air |
| 199448 Tête du piston d'air (3x) |
| 199455 Elément d'étanchéité (5x) pour buse de peinture |
| 199463 Kit d'entretoise |
| 199471 Joint (3x) pour broche |
| 201467 |
| Ressort à pression (3x) pour aiguille de peinture et piston d'air |
| 200162 Molette de réglage avec vis (2 de chaque pièce) |

pièce) 200220

200238

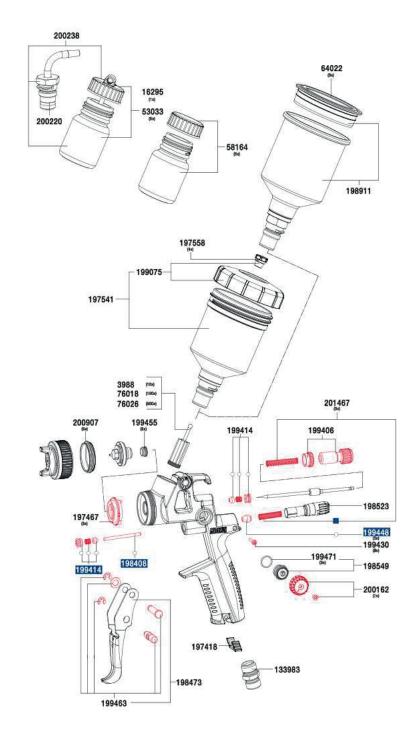
200907

16162 Raccord tournant

Raccord pour godet enfichable avec QCC

Godet en verre 25 ml avec couvercle enfichable (5x) et raccord enfichable QCC

Anneau d'étanchéité (5x)







🏞 Pièces de rechange SATAJet 20 B

Réf. / Désignation

SATA micromètre d'air 0-845, G 1/4"

9878

SATA mini filter G 1/4"

15669

Godet réutilisable en plastique 65

ml, cpl.

15909 Couvercle fileté

16295

Godet en verre 25 ml avec

couvercle enfichable

SATA tuyau d'air en PVC, transparent, 3 m de long, avec

filetage intérieur G 1/4, accouplement rapide miniature et nipple

35188

Ressort à pression pour piston d'air

35196

Tête du piston d'air

44834 Tige du piston d'air

Kit de joints pour tige du piston

d'air

53033

Godet en verre 25 ml avec couvercle enfichable (5x)

58164

Godet en verre 25 ml avec

couvercle borgne (5x)

Crosse du pistolet

62083

Tube d'air

62729

Vis de fermeture

62802

Vis à pression G 1/8 ext.

62869

Vis de réglage du flux du produit

64758

Joint torique

66928

Raccord d'air G1/8 ext. - G1/4 ext.

Ressort à pression pour aiguille de peinture

69344 Joint de l'aiguille de peinture

79913

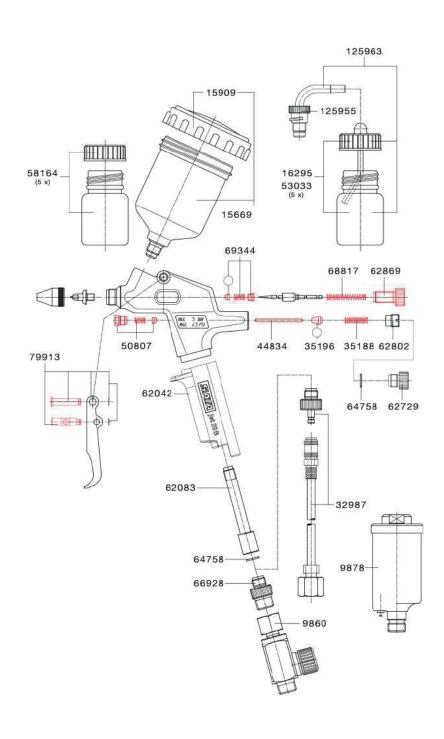
Kit de gâchette 125955

Raccord pour godet enfichable

125963

Godet en verre 25 ml avec couvercle enfichable (5x) et raccord QCC enfichable (1x),

entonnoir-tamis (150µm) (2x)









Votre catalogue toujours avec vous!



Vanessa HENRION Responsable SGI Pastry Mail: contact@sgi-pastry.com **Mobile:** + 33 (0)6 30 03 23 27 Site: www.sgi-pastry.com SAV: sav@sgi-pastry.com

"Nous sommes à votre disposition afin de vous conseiller le matériel le plus adapté à votre utilisation quotidienne.

Un résultat optimal sera possible avec la combinaison d'un matériel de qualité, un réseau d'air suffisamment puissant ainsi que votre savoir faire!"



SGI - SPRAY GUN IMPORT

11 rue des Prés de Lyon 10600 La Chapelle-Saint-Luc



@sgi_pastry @vanessa_sgi_sata





-SGIPastry -

www.sgi-pastry.com



Témoignage

Jean-Christophe Jeanson

Chef executif Maison Caffet Meilleur Ouvrier de France