SGI Pastry

Notice





L'Art de la Pulvérisation

BREVA3 - 24M & BREVA3 - 50M





Compresseur / BREVA3 - 24M & 50M -

1. INTRODUCTION

- 1.1. Généralités
- 1.2. Domaine d'utilisation
- 1.3. Garantie

2. SÉCURITÉ

- 2.1. Consignes
- 2.2. Dispositifs de sécurité
- 2.3. Avertissements
- 2.4. Réservoirs d'air

3. IDENTIFICATION

- 3.1. Dimensions des machines
- 3.2. Données techniques
- 3.3. Utilisation prévue de la machine
- 3.4. Source d'alimentation
- 3.5. Produits utilisés pour le fonctionnement
- 3.6. Phases de fonctionnement

4. TRANSPORT, MANUTENTION ET STOCKAGE

- 4.1. Récéption
- 4.2. Déballage
- 4.3. Manutention
- 4.4. Stockage
- 4.5. Expédition

5. INSTALLATION

6. UTILISATION

- 6.1. Avant le démarrage
- 6.2. Démarrage
- 6.3. Fonctionnement
- 6.4. Réarmer le disjoncteur réarmable
- 6.5. Arrêt

7. ENTRETIEN

- 7.1. Programme
- 7.2. Maintenance et entretien général
- 7.3. Filtre à air

8. PANNES ET REMÈDES

- 9. FIN DE VIE
- 10. CONTACT





1.1. Généralités

Ce manuel de l'utilisateur est un élément essentiel du produit. Il doit toujours être disponible et conservé dans un endroit visible et accessible par le personnel qui utilise le produit.

Tout manuel incomplet doit être immédiatement remplacé par un nouvel exemplaire.

Cette documentation contient des informations protégées par le droit d'auteur. Il est interdit de photocopier, de reproduire, de traduire ou d'entrer dans une banque de données tout ou partie de cette documentation sans notre autorisation préalable écrite. Nous nous réservons tous les droits.

Lire attentivement ce manuel car il contient toutes les informations nécessaires à l'identification, l'installation, l'emploi et l'entretien de ce produit dans des conditions respectant les normes de sécurité. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels.

Noter le numéro de série dans ce manuel afin d'assurer la traçabilité du produit en cas de panne, de demande de pièce de rechange, de vente ou même de vol. Noter également ce numéro sur une feuille séparée qui soit conservée dans un endroit sûr.

Numéro de série	

Un entretien approprié, des soins et des contrôles constants sont essentiels pour le bon fonctionnement, la performance optimale et la longévité du produit. Pour cette raison, il est important de noter régulièrement toutes les interventions effectuées sur le produit, les différents entretiens et respecter tout ce qui est présenté dans ce manuel.

Toutes les informations, illustrations et spécifications présentes dans ce manuel sont basées sur les dernières données disponibles à la date de publication. Nous nous réservons le droit de modifier ce manuel à tout moment et sans préavis.



1.2. Domaine d'utilisation

Ce produit est conçu pour être utilisé à des fins uniquement professionnelles nécessitant l'usage de celui-ci. Toute autre utilisation est contraire à l'usage « normal » de ce produit. Le constructeur décline toute responsabilité quant aux dommages matériels ou corporels résultant d'un usage non « normal », les risques étant donc de la responsabilité de l'utilisateur. L'usage « normal » implique le respect des règles écrites dans ce manuel.

Ce produit doit être utilisé, entretenu et remis en état par des personnes compétentes et formées sur ce type de produit. Toujours respecter les consignes de prévention des accidents, ainsi que les réglementations générales en matière de sécurité et de médecine du travail. Le constructeur décline toute responsabilité en cas de dommages matériels ou corporels résultant d'une modification apportée au produit sans notre accord préalable écrit.

1.3. Garantie

Pour connaître nos conditions de garantie, merci de consulter nos Conditions Générales de Vente (C.G.V.).





2.1. Consignes

- Lire attentivement ce manuel et ceux des accessoires connectés.
- Ne pas utiliser sans avoir eu de formation préalable.
- Tenir l'appareil hors de portée des enfants.
- Ne pas démonter ou modifier l'appareil sous quelque forme que ce soit et en particulier les dispositifs de sécurité.
- Ne pas utiliser l'appareil au-delà de ses limites.
- Faire réparer votre appareil par nos techniciens ou des techniciens agréés.
- Ne pas utiliser ou intervenir sur l'appareil en cas de fatigue excessive ou sous l'emprise de médicaments, de stupéfiants ou toute autre substance réduisant la vigilance.
- Maintenir l'appareil et sa zone d'utilisation propres et absents de tout corps gras ou glissant.
- Ne pas verser de liquide directement sur une surface chaude ou sur une partie électrique.
- Ne pas respirer l'air généré.
- Ne pas diriger le jet d'air vers des êtres vivants.
- Ne pas avaler les liquides présents sur l'appareil.
- Ne pas tirer sur les câbles électriques pour les débrancher.
- Ne pas débrancher l'appareil pour l'arrêter.

PENDANT L'UTILISATION

- Ne pas couvrir l'appareil ni ses zones d'aération.
- Ne pas enlever le protège-courroies ou les panneaux de protection.
- Porter des vêtements ajustés au corps, des chaussures de sécurité, des gants de protection et des protections antibruit (sauf pour les appareils insonorisés). Éviter de porter des bijoux.
- En cas d'urgence ou d'anomalie suspectée ou détectée, appuyer immédiatement sur le bouton d'arrêt d'urgence (si équipé).

AVANT TOUTE INTERVENTION

- Vérifier que l'appareil est débranché.
- Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence (si équipé).
- Attendre le refroidissement complet de l'appareil.
- Dépressuriser l'appareil.
- Porter des vêtements, des gants et des lunettes de protection.
- Utiliser uniquement du matériel adapté.
- Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine.

2.2. Dispositifs de sécurité

- Capot de protection.
- Éléments de protection électriques et/ou thermiques.
- Manomètre de pression d'air sur le réservoir
- Soupape de sécurité
- Pressostat





2.3. Avertissements



LIRE ATTENTIVEMENT CEMANUEL

RISQUE LIÉ AUX FLUIDES SOUS PRESSION

Toujours vérifierque les raccords sont serrés etque les flexibles sont correctement connectés.

RISQUE D'ÉLECTROCUTION

- Ne jamais ouvrir le boîtier moteur ou l'armoire de gestion (si équipé).
- Ne jamais utiliser l'appareil avec les mains ou les pieds humides.
- Ne jamais toucher directement les pièces électriques.

SURFACE CHAUDE

Ne jamais toucher aux surfaces chaudes pendant et juste après le fonctionnement. Attendre quelques minutes que l'appareil refroidisse complètement

MISE EN MARCHE AUTOMATIQUE

Ne jamais intervenir sur l'appareil sans l'avoir arrêté totalement.

PIÈCES EN MOUVEMENT

Ne pas introduire une partie du corps ou un objet dans les pièces en mouvement. Toujours s'assurer que le protège-courroies ou les panneaux de protection sont présents et fixés.

2.4. Réservoirs d'air

ATTENTION

Il est interdit de modifier le réservoir d'air sans notre accord préalable écrit

L'exploitation des réservoirs d'air comprimé est réglementée par la législation locale en vigueur. Il est nécessaire d'appliquer cette législation sous peine de sanction.

NOTA

La date à prendre en compte pour la réglementation est la date de fabrication du réservoir.

Il est possible de nous contacter pour réaliser l'inspection périodique obligatoire du réservoir d'air comprimé (en France métropolitaine seulement).







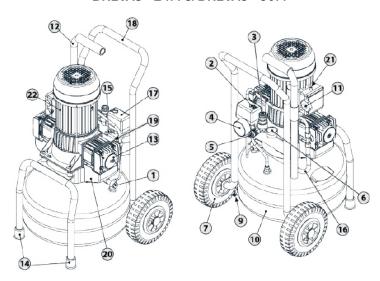
Modèle Description

BREVA3 - 24M

BREVA3 - 50M

Un compresseur monophasé sans huile avec une cuve de 24 litres. Un compresseur monophasé sans huile avec une cuve de 50 litres.

BREVA3 - 24M & BREVA3 - 50M



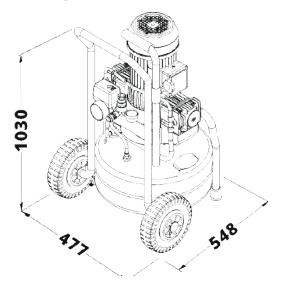
- 1 Clapet anti-retour
- 2 Interrupteur ON (I) OFF (0)
- 3 Régulateur de pression d'air
- 4 Manomètre de pression d'air (cuve)
- 5 Vanne de sortie d'air
- 6 Manomètre de pression (air régulé)
- 7 Roue
- 8 Fiche d'alimentation électrique
- 9 Vis de purge de condensats
- 10 Cuve d'air sous pression
- 11 Molette de verrouillage

- 12 Barre de manipulation réglable
- 13 Filtre à aspiration d'air
- 14 Plot antivibratoire
- 15 Soupape de sécurité (tarée à 10,5 BAR)
- Tuyau de raccordement bloc de compression/cuve
- 17 Pressostat
- 18 Barre de manipulation fixe
- 19 Bloc de compression d'air
- 20 Carter de protection ventilateur de refroidissement
- 21 Protection thermique
- 22 Moteur électrique



3.1. Dimensions des machines

BREVA3 - 24M



BREVA3 - 50M



3.2. Données techniques

	BREVA3 - 24M	BREVA3 - 50M
Alimentation (V)	230 V	230 V
● Fréquence (Hz)	50 Hz	50 Hz
Puissance nominale (kW)	2,2 kW	2.2 kW
Capacité Réservoir (L)	24 L	50 L
Pression de service max. (bar)	10 bars	10 bars
• Vitesse rotation moteur (tr/ min)	1400 rpm	1400 rpm
Débit réèl (L/min)	200 L/min	200 L/min
	330L/min	330 L/min
Niveau de bruit (db(A))	68 db(A)	68 db(A)
Poids (kg)	36 kg	44 kg
Température de service (°C)	5-40°C	5-40°C
● Humidité dans l'air am- biant (%)	5 - 95 %	5 - 95 %



3.3. Utilisation prévue de la machine

Domaine d'application : industriel, artisanal et civil.

Opérateurs chargés de l'utilisation : Un opérateur autorisé qui possède les qualités techniques et professionnelles.

Lieu d'utilisation : Lieux situés à l'intérieur, avec un éclairage, une ventilation et un environnement aérien suffisants présentant les caractéristiques mentionnées au "DONNEES TECHNIQUE" et "PRODUIT UTILISÉ POUR L'EXPLOITATION" appropriées aux lois en en vigueur dans le pays d'utilisation pour la sécurité et la santé sur le lieu de travail.

La machine doit être placée sur un plan qui assure sa stabilité par rapport aux dimensions et au poids de la machine. stabilité par rapport à l'encombrement et au poids, en respectant la position minimale indiquée au paragraphe "POSITIONNEMENT DE LA MACHINE".

3.4. Source d'alimentation

Raccordement par fiche au tableau de distribution électrique (voir tableau des données techniques).

3.5. Produits utilisés pour le fonctionnement

Produits utilisés

- o Air ambiant "propre" dépourvu de polluants nocifs pour la santé.
- Filtres d'admission d'air (en papier).

3.6. Phases de fonctionnement

PHASE	OPÉRATION
1	Allumage de la machine
2	Réglage de la pression en sortie.
3	Réarmement du disjoncteur (Si nécessaire)
4	Eteindre la machine





🌉 Transport, manutention et stockage

ATTENTION

Porter des chaussures de sécurité et des gants de protection.

4.1. Récéption

Malgré tous les contrôles effectués avant la livraison, il y a toujours la possibilité que quelques anomalies surviennent durant le transport. Pour cette raison, avant la mise en service, l'appareil doit être contrôlé pour vérifier les éventuels dommages.

De plus, il faut observer celui-ci pendant les premières heures de fonctionnement pour déceler toute anomalie.

Ne pas utiliser votre appareil en cas de dommage ou d'anomalie détectée, merci de nous contacter.

4.2. Déballage

- 1. Retirer l'emballage de l'appareil.
- 2. S'assurer que tous les éléments de l'appareil sont bien fixés et que celui-ci n'a pas été endom-
- 3. Désolidariser l'appareil de la palette.
- 4. Retirer l'appareil de sa palette.

Conserver l'emballage pour tout transport futur et pendant la période contractuelle de garantie. Toutefois, les différents éléments de l'emballage sont à recycler conformément à la législation locale en vigueur.

4.3. Manutention

ATTENTION

Avant toute manutention:

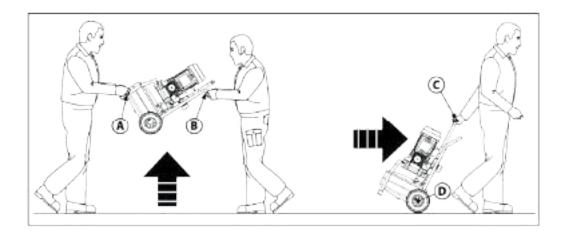
- Dépressuriser entièrement le réservoir d'air.
- Débrancher l'appareil du réseau électrique et pneumatique.

Manutention par appareil: lever l'appareil à l'aide d'un outil approprié (chariot élévateur, transpalette, etc.).

Manutention manuelle: L'appareil peut être transporté manuellement par deux opérateurs qualifiés, en le saisissant par le pied (A) et la poignée (B) ou déplacé manuellement par un opérateur qualifié en utilisant les poignées (C) et les roues (D) qui font partie de l'appareil.

La machine est dotée de poignées ce qui permet de la déplacer. S'assurer que la fiche de câble d'alimentation électrique soit débranchée et que le câble soit placé au-dessus du réservoir.





4.4. Stockage

NOTA

En cas de stockage des appareils dans leurs emballages d'origine, nous recommandons de ne pas superposer les colis.

Emballage

Les emballages doivent être stockés dans un endroit couvert, à l'abri d'une exposition directe aux rayons du soleil et de l'humidité, et à une température ambiante comprise entre -10°C et +40°C.

Appareil

Couvrir l'appareil dans un endroit sec, propre, abrité, ayant une température ambiante comprise entre +5°C et +35°C et une humidité relative entre 0% et 70%.

En cas de stockage pour des périodes supérieures à 3 mois :

- Dépressuriser le réservoir d'air.
- Débrancher l'appareil du réseau électrique et pneumatique.
- Vidanger l'huile du bloc de compression.
- Couvrir l'appareil dans un endroit sec, propre, abrité, ayant une température ambiante comprise entre +5°C et +35°C et une humidité relative entre 0% et 70%.

ATTENTION

À la remise en service, nettoyer l'appareil et remplir le bloc de compression d'huile.

4.5. Expédition

- 1. S'assurer que l'appareil ne présente pas de pièce non fixée ou non serrée.
- 2. Placer l'appareil sur sa palette d'origine.
- 3. Fixer l'appareil à sa palette.
- 4. Placer et fixer l'emballage d'origine à la palette.

Pour éviter toute détérioration, ne pas superposer un autre colis sur l'emballage de l'appareil. Veiller à toujours garder l'appareil dans sa position de fonctionnement pendant le transport.

SGI-Pastry

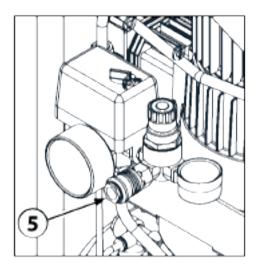




Porter des chaussures de sécurité et des gants de protection.

Connecter l'appareil à une installation ou un équipement adapté à la pression et au débit fournis. Utiliser des raccords compatibles à la ou aux vannes de sortie d'air et/ou aux raccords rapides pour connecter l'installation.

La machine doit être raccordée en amont à un système pneumatique d'air stérilisé (effectué par le client) en se raccordant à la sortie d'air.



NOTA

En cas de doute sur votre installation, merci de nous contacter.

ATTENTION

Lire attentivement les consignes de sécurité.

Avant toute utilisation, vérifier l'état global de l'appareil.

Vérifier le fonctionnement du bouton d'arrêt d'urgence (si équipé).

Vérifier que le sécheur est correctement allumé (si équipé).





Lire attentivement les consignes de sécurité. Avant toute utilisation, vérifier l'état global de l'appareil. Vérifier le fonctionnement du bouton d'arrêt d'urgence (si équipé). Vérifier que le sécheur est correctement allumé (si équipé).

6.1. Avant le démarrage

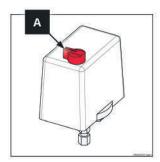
Pour éviter tout risque de blessure ou de dommage matériel, il est impératif de vérifier les points suivants avant le premier démarrage de l'appareil :

- S'assurer qu'aucune personne non autorisée ne se trouve à proximité de la machine.
- S'assurer que la machine soit correctement positionnée.
- S'assurer que tous les raccordements aient été effectués correctement.
- S'assurer que l'interrupteur sur le pressostat soit sur "OFF (0)".
- S'assurer le robinet d'évacuation de la condensation soit fermé.
- Utiliser les équipements de protection individuelle (EPI) obligatoires.
- S'assurer d'avoir lu et compris toutes les parties de ce "Manuel d'utilisation".
- Vérifier qu'après la dernière utilisation, la maintenance quotidienne ait été effectuée.

6.2. Démarrage

- 1. Fermer la ou les vannes de sortie d'air lorsque la cuve est vide.
- 2. Tourner le commutateur démarrage/arrêt A du pressostat sur « ON (I)».

Le compresseur démarre.

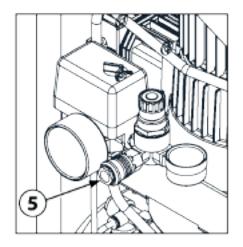


6.3. Fonctionnement

Surveiller la pression de service d'air sur le manomètre B. Celle-ci ne doit jamais dépasser la pression maximale autorisée d'air. Si cela arrive, la soupape de sécurité va se déclencher.



En cas de déclenchement de la soupape de sécurité, arrêter l'appareil.



Pendant le fonctionnement, lorsque la pression de service maximale d'air est atteinte (8 bar), le pressostat coupe automatiquement l'appareil.

Lorsque la pression de service d'air baisse d'environ 2 BAR sous la pression de service maximale, le pressostat remet en route automatiquement l'appareil.

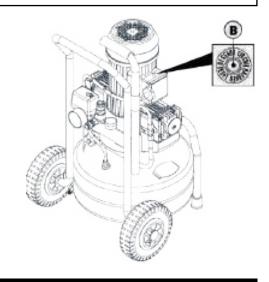
6.4. Réarmer le disjoncteur réarmable

NOTA

En cas de surtension et/ou de court-circuit dans l'installation électrique de la machine, le disjoncteur réarmable intervient en arrêtant le moteur électrique.

Pour réarmer, procéder comme indiqué ci-dessous :

- 1. Mettre l'interrupteur A sur "OFF (0)".
- 2. Appuyer sur le bouton C du disjoncteur réarmable.
- 3. Avant de rallumer la machine, attendre quelques minutes.



ATTENTION

Si après avoir effectué le réarmement la machine ne se rallumait pas, demander l'intervention du technicien de maintenance et/ou du revendeur agrée.



6.5. Arrêt

- 1. Tourner le commutateur démarrage/arrêt du pressostat sur « OFF ».
- 2. Débrancher le câble d'alimentation électrique de la prise et le placer à côté de la machine.

Purger les condensats:

- 1. Placer un récipient sous la vanne de purge des condensats située sous le réservoir d'air.
- 2. Purger les condensats en ouvrant doucement la vanne.
- 3. Fermer la vanne une fois l'écoulement terminé.

ATTENTION

Jeter les condensats dans la nature est puni par la loi. Il est impératif de faire traiter les condensats par une entreprise spécialisée.

NOTA

En cas de dysfonctionnement du pressostat et si la pression à l'intérieur du réservoir dépasse les 10,5 bars, la soupape de sécurité intervient en s'ouvrant mécaniquement pour évacuer l'air comprimé et ramener la pression à la valeur de sécurité.

ATTENTION

Avec l'intervention de la soupape de sécurité, il est obligatoire d'éteindre la machine, d'aviser le responsable de la sécurité et de demander l'assistance des techniciens de maintenance ou du revendeur agréé pour effectuer le contrôle du pressostat.







Lire attentivement les consignes de sécurité.

NOTA

Les opérations décrites ci-après sont génériques.

Selon le modèle de votre compresseur, les procédures et illustrations peuvent différer.

7.1. Programme

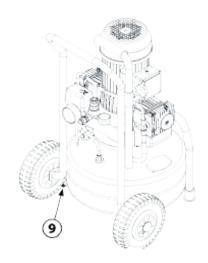
RÉCURRENCE	OPÉRATION	
Tous les jours	Vérifier l'état global du compresseur.	
	Purger les condensats.	
Tous les mois	Nettoyer / Rempacer (si nécessaire) le filtre à air	

Pour commander les pièces de rechange nécessaires, merci de nous contacter

7.2. Nettoyage et entretien général

Nettoyer le compresseur au jet d'air comprimé et avec un chiffon sec.

- 1. Placer un récipient de récupération de la condensation du robinet de purge.
- 2. Ouvrir lentement le robinet de purge des condensats (9) et attendre la sortie complète de l'air comprimé et de la condensation
- 3. Fermer le robinet de purge.



ATTENTION

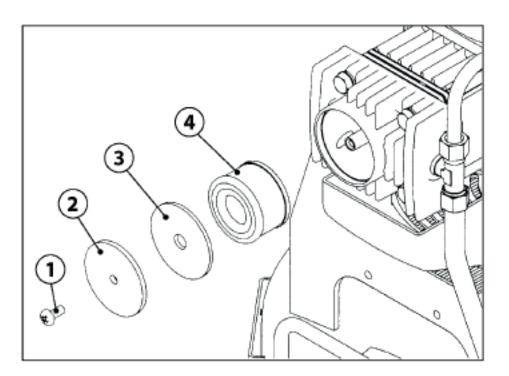
Jeter les condensats dans la nature est puni par la loi. Il est impératif de faire traiter les condensats par une entreprise spécialisée.

7.3. Filtre à air

- 1. Dévisser la vis (1).
- 2. Retirer les caches (2) du filtre.
- 3. Sortir le filtre (3) puis le nettoyer à l'air comprimé. REMPLACER LE FILTRE EN CAS D'ETAT D'USURE EVIDENT.
- 4. Après avoir réinseré le filtre, remonter correctement les caches.











Pannes et remèdes

NOTA

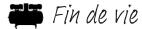
Les remèdes indiqués en gras sont à réaliser par nos techniciens ou des techniciens agréés. En cas de panne récurrente ou insoluble, merci de nous contacter.

ATTENTION

Les opérateurs autorisés ne doivent pas laisser la machine sans surveillance durant les interventions de maintenance. Ils doivent également protéger le lieu de travail à l'aide d'une chaine blanche/rouge et appliquer des avis de danger et d'interdiction pour les travaux en cours.

PANNE	CAUSE PROBABLE	REMÈDE	
La machine ne s'allume pas ou bien s'arrête et se rallume.	Pas d'éléctricité.	Contrôler que l'interrupteur (18) soit sur "ON (I)".	
		Contrôler que la fiche du câble d'alimentation électrique (15) soit en état de marche et correctement introduite dans la prise.	
		Contrôler que les éventuelles rallonges utilisées et que la prise de courant fonc- tionnent.	
		Contrôler que l'interrupteur général du réseau électrique soit en marche et sur "ON (I)".	
La machine ne s'allume pas ou bien s'arrête et se rallume.	Intervention du disjoncteur réarmable en raison d'une surten- sion et/ou d'un court- circuit.	Effectuer la procédure décrite au paragraphe Protection thermique réarmable.	
La machine redémarre plusieurs fois sans que le système pneuma- tique soit en marche.	Fuites du tuyau d'air ou de l'installation pneumatique.	Contrôler que l'installation pneumatique n'ait pas subi de dommages.	
		Contrôler l'intrégrité et les raccorde- ments du tuyau d'air et de l'installation.	
Intervention de la soupape de sécurité.	Pressostat déféctueux.		
Fuite d'air de la vanne du pressostat avec la machine à l'arrêt.	Clapet anti-retour sale ou usé.	Demander l'intervention des techniciens de maintenance ou s'adresser à un revendeur agréé.	
La machine vibre et/ou fait beaucoup de bruit.	Rupture mécanique.		
Mises en route fréquentes et rendement faible.	Filtres à air sales.		





Conformément à la directive européenne 2002/96/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques « DEEE », et sa transposition dans la législation locale en vigueur, les appareils électriques hors d'usages doivent être collectés à part et être soumis à un recyclage respectueux de l'environnement.

Plus de 90% des composants de votre appareil sont recyclables ou valorisables dans une filière de traitement appropriée.

Avec nous, agissez pour le bien de l'environnement.





SGIPustry

Votre catalogue toujours avec vous !





Mail: contact@sgi-pastry.com Mobile: +33 (0)6 30 03 23 27 Site: www.sgi-pastry.com

"Nous sommes à votre disposition afin de vous conseiller le matériel le plus adapté à votre utilisation quotidienne.

Un résultat optimal sera possible avec la combinaison d'un matériel de qualité, un réseau d'air suffisamment puissant ainsi que votre savoir faire!"



SGI - SPRAY GUN IMPORT

11 rue des Prés de Lyon 10600 La Chapelle-Saint-Luc



@sgi_pastry @vanessa_sgi_sata





CGV SGI "Métiers du Dessert".





Témoignage

Jean-Christophe Jeanson

Chef executif Maison Caffet Meilleur Ouvrier de France

www.sgi-pastry.com