

SGI

Pastry

Notice



L'Art de la Pulvérisation

Réchauffeur d'air



Classification des équipements sous pression

Le ou les produits mentionnés ci-dessus, définis comme des équipements sous pression conformément à la directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE, ont été classés en vertu de l'article 13, Classification des équipements sous pression. Les produits et ensembles dont les caractéristiques sont inférieures ou égales aux limites définies dans l'article 4, paragraphes 1 (a), 1 (b), 1 (c) et 2, doivent être conçus et fabriqués conformément à une pratique de conception technique sûre (SEP), telle que définie dans l'article 4, paragraphe 3. Selon la ligne directrice I-19 du groupe de travail "pression" de la Commission, bien qu'une déclaration de conformité UE ne puisse être établie, une déclaration peut être fournie pour indiquer que les exigences de pratique de conception technique sûre (SEP) ont été respectées. Les produits listés sont classés, conçus et fabriqués conformément à une pratique de conception technique sûre (SEP).

Évaluation de la conformité

L'article 14 de la directive sur les équipements sous pression ne prévoit pas de catégorie ni de procédures associées pour la pratique de conception technique sûre (SEP). Le fabricant opère un système de qualité universel unique, déterminé conforme aux modules d'évaluation de conformité pertinents pour les équipements nécessitant un marquage CE, par un organisme notifié agréé (LRQA Ltd). Tous les produits de Walker Filtration Ltd. portant le marquage CE ainsi que ceux qui ne le portent pas (SEP) sont conçus et fabriqués selon les mêmes procédures d'évaluation. Ces informations visent à indiquer que les produits de Walker Filtration Ltd. mentionnés ci-dessus répondent aux exigences de, et sont conformes à, la pratique de conception technique sûre (SEP).



Application :

Le fabricant assure la conception et la fabrication d'une gamme complète de produits de filtration d'air comprimé et de gaz qui s'utilisent dans pratiquement tous les environnements existants. Les dispositifs de chauffage de conduites d'air comprimé et de filtres garantissent une régulation de la température entre 20°C et 120°C (68°F et 248°F) et offrent la solution requise dans le cadre d'applications pneumatiques pour milieux industriels ou pour appareils respiratoires.

Installation :

L'installation de dispositifs de chauffage de filtres et de conduites d'air doit se faire le plus près possible du point d'utilisation. Les dispositifs de chauffage de conduites d'air doivent uniquement utiliser un carter de filtrage de 0.01 micron (XA/AC) installé directement en amont pour éliminer toute contamination par des particules. Il faut purger les installations existantes ou nouvelles afin d'en retirer tous les débris qui auraient pu s'y recueillir.

1. Choisissez l'emplacement du dispositif de chauffage de conduite d'air ou de filtr. Il est vital de dépressuriser les conduites nouvelles ou existantes avant de procéder à l'installation
2. Installez le dispositif du chauffage de conduite d'air ou de filtre sur le pipeline en respectant l'orientation verticale et le sens de circulation indiqué par la flèche figurant sur le carter de ce dispositif. Chaque dispositif de chauffage est équipé de ports vissés Rp ou NPT qui s'utilisent avec des raccords parallèles ou coniques. Il convient de placer un ruban en FTFE ou du produit d'étanchéité de filetage sur les filets de la conduite pour garantir une bonne connexion.
3. Branchez l'alimentation électrique de chaque dispositif de chauffage en respectant les indications de la Figure 1 (page 11). Assurez-vous que les caractéristiques nominales des fils électriques sont correctes. Mettez ce dispositif à la masse. Consultez les caractéristiques techniques.
4. Lors de la pressurisation initiale de l'ensemble, ouvrez lentement les valves d'admission pour réduire les vitesses d'admission, jusqu'à ce que les pressions dans cet ensemble soient stabilisées. Vérifiez l'étanchéité avant de mettre en marche le dispositif de chauffage.

Fonctionnement :

1. Assurez-vous que la tension nominale de la conduite et la tension d'alimentation sont identiques:
2. Protégez le dispositif de chauffage à l'aide de fusibles externes de type approprié (230 V - 8A). Il est essentiel de faire appel à une prise à contacteur protégée par un fusible et comportant un disjoncteur différentiel pour raccorder ce dispositif de chauffage à l'alimentation électrique.
3. Assurez-vous que la prise est bien fixée par une vis avant de commencer le fonctionnement
4. Faites tourner à fond dans le sens antihoraire le bouton de commande de température pour l'amener sur la position de réglage "minimum".
5. Dès que la conduite d'air comprimé est mise en circuit et que de l'air y circule, alimentez en courant secteur le dispositif de chauffage. La pression maximale de fonctionnement s'élève à 16 bar g (232psig).
6. Tournez le bouton de commande dans le sens horaire pour augmenter la température de l'air et dans l'autre sens pour la diminuer. Ajustez progressivement le bouton de commande de température afin de permettre à cette dernière de se stabiliser. Vous devez toujours ramener ce bouton sur la position de température minimale avant d'arrêter ce dispositif.
7. Si cette installation est équipée d'un thermomètre, vous pouvez directement surveiller la température de sortie de la conduite d'air ou du dispositif de chauffage filtre.



Caution :

Le dispositif que vous avez acheté est en mesure de chauffer le flux d'air comprimé et de l'amener à la température maximale de 120°C (248°F). Il est vital que toutes les conduites associées à cette alimentaire en air réchauffé soient en mesure de résister à cette température. La tolérance thermique des flexibles pneumatiques varie dans des proportions notables. Par conséquent, en cas de doute, contactez le fournisseur.

Maintenance:

Ce dispositif de chauffage ou son électronique associée de commande ne contient pas de composant qui peuvent être réparés par l'utilisateur. En cas de dysfonctionnement ou d'endommagement affectant ce dispositif, les pièces suivantes de rechange sont proposées ;

Pièce de rechange	230V
Resistance de chauffage	WKN40037
CCI	WKN40170
Capteur	WKN40171
Thermomètre	WKN40173

MISE EN GARDE !

LE DISPOSITIF DE CHAUFFAGE D'AIR COMPRIMÉ A BESOIN D'UN DÉBIT PNEUMATIQUE MINIMAL DE 3 NM3/H (1,7 SCFM) POUR GARANTIR LE MAINTIEN D'UNE FONCTIONNALITÉ CORRECTE. LA ZONE PROCHE DU PORT DE SORTIE DU DISPOSITIF DE CHAUFFAGE AINSI QUE LES CONDUITES DE SORTIE DEVIENNENT BRÛLANTES LORS DE L'UTILISATION - ÉVITEZ TOUT CONTACT PERSONNEL.

L'INSTALLATION DE CE DISPOSITIF DE CHAUFFAGE ET LE BRANCHEMENT DES FILS D'ALIMENTATION SECTEUR DOIVENT ÊTRE CONFIEÉS À UNE PERSONNE COMPÉTENTE.

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES RISQUE DE PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES.

NE CHERCHEZ PAS À RETIRER UN COMPOSANT DE CE DISPOSITIF DE CHAUFFAGE TANT QU'IL EST SOUS PRESSION.

NE FAITES PAS FONCTIONNER CE DISPOSITIF DE CHAUFFAGE S'IL A UNE FUITE INTERNE. VOUS DEVEZ IMMÉDIATEMENT LE RETIRER DE SERVICE ET RÉPARER CETTE FUITE.

NE FAITES PAS FONCTIONNER CE DISPOSITIF AU-DESSUS DE LA PRESSION OPÉRATIONNELLE MAXIMALE DE 16 BAR G (232 PSIG) À LA TEMPÉRATURE OPÉRATIONNELLE MAXIMALE DE 120°C (248°F)

LA TEMPÉRATURE VARIABLE DE SORTIE MAXIMALE DE 120°C (248°F) DÉPEND DE LA TEMPÉRATURE D'ADMISSION.



Chauffages et Filtres - Packs de Chauffage

Walker Filtration propose une gamme de huit packs de chauffages en ligne “froids au toucher”, dotés de caractéristiques uniques permettant de fournir diverses températures d’air comprimé, adaptées à vos besoins spécifiques.

Adaptée aux applications industrielles et d’air respirable, la gamme de Chauffages et Packs de Chauffage avec Filtre de Walker Filtration permet de filtrer l’air et de contrôler la température entre 20 °C et 120 °C (68 °F et 248 °F).

Nos systèmes de chauffage en ligne pour air comprimé sont équipés d’un élément chauffant à bobine ouverte et d’un dispositif de détection de température de sortie à haute précision. Cette combinaison d’un chauffage réactif et d’un capteur précis permet à l’unité de s’adapter rapidement aux variations du débit ou de la pression, sans provoquer de déviation de la température de sortie.

Un régulateur de température compact à semi-conducteurs est monté au sommet de l’unité de chauffage, permettant d’afficher la température exacte via un thermomètre bimétallique clairement visible à l’avant de l’appareil.



Gamme Complète

Connexions filetées RP (BSP parallèle) : disponibles de 3/8” à 1/2”.
Option NPT : disponible sur demande.



Vanne de Vidange Incluse

Tous les chauffages sont équipés d’une vanne de vidange semi-automatique en standard.



Thermomètre Bimétallique

Chauffages disponibles avec ou sans thermomètre bimétallique.

Solutions Combinées de Chauffage et de Filtration : Les chauffages peuvent être directement montés sur les pré-filtres de Walker Filtration pour garantir que l’air traité est propre.

Sécurité du Produit : Un thermomètre bimétallique intégré à l’intérieur du chauffage coupe automatiquement l’alimentation en cas de dépassement de la température de 125 °C (257 °F).

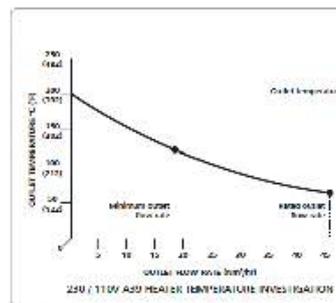
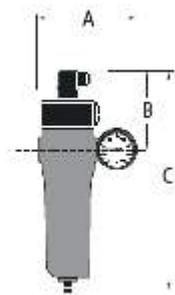
Contrôle de Température Variable : L’air peut être filtré et contrôlé à une température comprise entre 20 °C et 120 °C (68 °F et 248 °F), ce qui fait de ce chauffage une solution polyvalente adaptée aussi bien aux applications industrielles qu’à l’air respirable.



Caractéristique techniques

Modèle	Tuyau	Débit		Dimensions (mm)			Poids Kg	Modèle élément
		Nm ³ /h	SCFM	A	B	C		
A39TH-230V-RC-2813TK	3/8	47	27	138	130	337	1.3	-

Modèle d'accessoire	Description
WKN40037	Élément chauffant de remplacement
WKN40170	Carte de circuit imprimé de remplacement
WKN40171	Capteur de remplacement
WKN40173	Thermomètre de remplacement



Heater specification	230 volt AC	
Tension d'alimentation	230 Volt AC - 50/60Hz	
Puissance nominale (démarrage à froid)	1.5 Kw	
Puissance nominale (état fonctionnel)	0.7 Kw	
Pression de fonctionnement maximale	16 barg	232 psig
Plage de sortie contrôlée	20°C to 120°C - 68°F to 248°F	
Température d'entrée minimale	-20°C	-4°F
Courant	6.5 amps	
Fusible recommandé	8 amp	
Débit d'air minimum	3 Nm ³ /h (1.7 SCFM)	

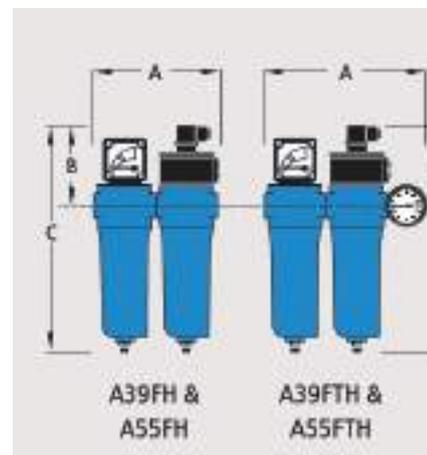
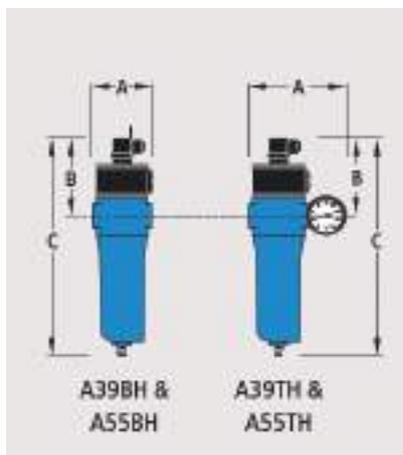
Important!

Il est essentiel d'utiliser un fusible interrupteur avec un RCD (Dispositif de courant résiduel) pour connecter le chauffe-air à l'alimentation électrique. Il est recommandé que le disjoncteur soit placé à proximité de l'emplacement du chauffe-air, facilement accessible et marqué comme dispositif de déconnexion.

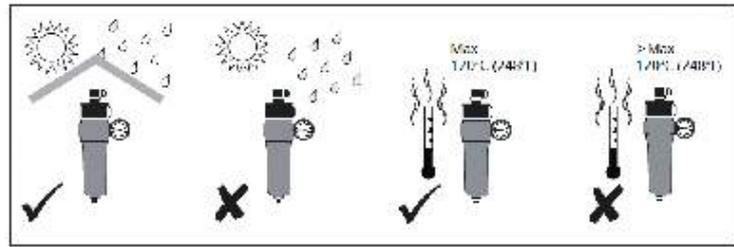
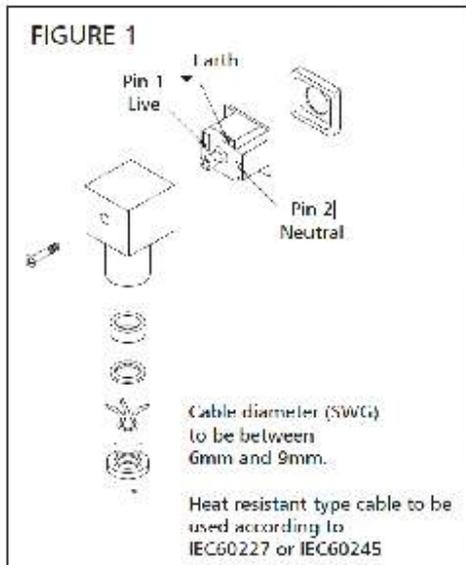


Notes techniques

1. Vanne de Vidange Semi-Automatique (SDV25) : Elle est installée sur tous les chauffages. Une Vanne de Vidange Automatique à Flotteur (ADVS16) est installée sur les pré-filtres.
2. En présence de liquides, huiles et eaux, les modèles FH ou FTH doivent être spécifiés.
3. Les connexions électriques à l'unité se font via un connecteur DIN standard de l'industrie.
4. Lors de la commande, merci de spécifier la tension requise (exemple : A39FTH-115V).
5. Si utilisé dans une installation d'air respirable, veuillez noter qu'une filtration d'air respirable adéquate est nécessaire avant l'assemblage du chauffage. Les packs de chauffages et de filtres ne retireront pas certains types de gaz, notamment le monoxyde de carbone (CO) et le dioxyde de carbone (CO²).
6. Les filtres filetés sont fabriqués en alliage d'aluminium moulé et sont conformes à la directive PED 2014/68/UE pour les gaz de groupe 2.
7. Les connexions filetées sont Rp (BSP parallèle) selon la norme ISO 7/1 ou NPT selon la norme ANSI B2.1 si fournis en Amérique du Nord. Pour les connexions NPT, ajoutez le suffixe "N" (ex. : A39BHN).
8. Un débit minimal de 1,7 SCFM (3 Nm³/h) est recommandé.
9. La bande bimétallique interne s'active pour couper l'alimentation du chauffage dès que la température de sortie atteint 125 °C (257 °F).
10. Un séparateur d'eau doit être utilisé en tant que pré-filtration.



La température variable de sortie, jusqu'à 120°C (248°F), dépend de la température d'arrivée.



Conditions environnementales

- (A) Utilisation en intérieur uniquement.
- (B) Altitude maximale : 2000 m.
- (C) Température ambiante : 5°C à 50°C.
- (D) Humidité relative maximale : 80 % pour des températures allant jusqu'à 31°C, diminuant linéairement à 50 % d'humidité relative à 50°C.

Déclaration de conformité EU

2014/30/EU, 2014/35/EU, 2014/68/EU, UK S.I. 2016 No. 1101, UK S.I. 2016 No. 1091, UK S.I. 2016 No. 1105	
Nom du Fabricant	Walker Filtration Ltd.
Adresse du Fabricant	Birtley Road, Washington, Tyne & Wear, NE38 9DA, Angleterre.
Description du Produit	Chauffe-air comprimé
Désignation du Produit	A55BH, A55TH, A55FH, A55FTH, A39BH, A39TH, A39FH, A39FTH
Normes Utilisées	LVD: 2014/35/UE EMC : 2014/30/UE
Normes harmonisées* appliquées lorsque disponibles, avec alternatives spécifiées lorsqu'aucune norme harmonisée n'existe.	EN 61010-1:2010* EN 61000-6-2:2005+AC:2005* EN 61000-6-3:2007+A1:2011*
Système d'Assurance Qualité	ISO 9001 LRQA Ltd 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, Royaume-Uni
Année de Fabrication	Se référer au marquage du produit
Nom du Représentant Autorisé	Michael Thompson
Poste du Représentant Autorisé	CDO (Directeur du Design)
	Cette déclaration de conformité est émise sous la seule responsabilité du fabricant. Je déclare, au nom de Walker Filtration Ltd (le fabricant) et en tant que représentant autorisé, que les produits mentionnés ci-dessus répondent aux exigences des directives européennes de la nouvelle approche.
	Août 2021

Contact SGI Pastry

SGI Pastry

Votre catalogue
toujours avec vous !



Vanessa HENRION
Responsable SGI Pastry

Mail : contact@sgi-pastry.com
Mobile : + 33 (0)6 30 03 23 27
Site : www.sgi-pastry.com

"Nous sommes à votre disposition afin de vous conseiller le matériel le plus adapté à votre utilisation quotidienne.

Un résultat optimal sera possible avec la combinaison d'un matériel de qualité, un réseau d'air suffisamment puissant ainsi que votre savoir faire !"

SGI Pastry

SGI - SPRAY GUN IMPORT

11 rue des Prés de Lyon
10600 La Chapelle-Saint-Luc



@sgi_pastry
@vanessa_sgi_sata



CGV

CGV SGI "Métiers
du Dessert".

— SGI Pastry —



Témoignage

Jean-Christophe Jeanson

*Chef exécutif Maison Caffet
Meilleur Ouvrier de France*

www.sgi-pastry.com