

SGi *Pastry*



SGi
L'EXPERT EN PULVÉRISATION

L'Art de la Pulvérisation

Gamme BREVA : Guide d'entretien



Gamme compresseur BREVA (Classe 0, sans huile)



Compresseurs 24L/ 50L/100L

Réf. BREVA3-24M
Réf. BREVA3-50M
Réf. BREVA3-100M



Compresseurs 150L/200L

Réf. BREVA3-150M-V
Réf. BREVA5-200T-V



Compresseurs 270L/500L

Réf. BREVA5-270T
Réf. BREVA11-500T

Pour garantir la propreté de votre matériel et prolonger sa durée de vie, effectuez les opérations d'entretien suivantes :

Entretien régulier du compresseur :

- Important : pensez à débrancher électriquement l'appareil avant toute intervention.
- Nettoyez l'extérieur du compresseur à l'aide d'un chiffon sec ou légèrement humide.
- Utilisez un pistolet ou une soufflette à air comprimé pour éliminer la poussière accumulée, notamment dans les zones difficiles d'accès.

Purge hebdomadaire (pour les modèles sans purge automatique)

- Placez un récipient sous le robinet de purge pour récupérer la condensation.
- Ouvrez lentement le robinet de purge des condensats (9) afin de laisser s'évacuer complètement l'air comprimé ainsi que l'eau de condensation.
- Une fois l'évacuation terminée, refermez soigneusement le robinet.

Réalisez les opérations de maintenance indiquées ci-dessous.

OPÉRATION DE MAINTENANCE	HEURES	INTERVALLE DE MAINTENANCE	QUANTITÉS DE PIÈCES		
			BREVA3	BREVA5	BREVA11
MAINTENANCE RÉGULIÈRE					
Évacuation des condensats de la cuve	/	1 fois par semaine	/	/	/
Vérification de l'état global du compresseur	/	1 fois par semaine	/	/	/
Nettoyage du compresseur	/	1 fois par mois	/	/	/
MAINTENANCE ORDINAIRE					
Remplacement du filtre à air	1000	Ou tous les 2 ans	2	4	8
Remplacement du kit de joints de têtes de culasse	2500	Ou tous les 5 ans	1	1	2
Remplacement du kit de joints de pistons	4000	Ou tous les 6 ans	1	2	4



Remplacement du filtre à air



Dévissez à l'aide d'un tournevis cruciforme le capot de protection du filtre à air.



Remplacez le filtre à air.



Pannes et solutions

NOTA BENE :

Certaines opérations de maintenance doivent impérativement être réalisées par nos techniciens ou par des techniciens agréés.

En cas de panne récurrente ou ne pouvant être résolue par les procédures standard, merci de nous contacter directement.

ATTENTION – Consignes de sécurité :

Les opérateurs autorisés ne doivent en aucun cas laisser la machine sans surveillance pendant une intervention de maintenance.

Ils sont également tenus de sécuriser la zone de travail en installant :

- Une chaîne de signalisation blanche/rouge autour de la zone concernée,
- Des avis de danger et signalisations d'interdiction, indiquant clairement que des travaux sont en cours.

PANNES	CAUSES PROBABLES	SOLUTIONS
L'appareil redémarre plusieurs fois même sans le bloc.	Fuite dans le tuyau d'air, bloc ou système pneumatique.	Vérifiez que le système pneumatique n'est pas endommagé. Vérifiez que le tuyau d'air et le bloc sont intacts ainsi que les connexions.
Le compresseur n'émet pas d'air.	Le réservoir n'est pas sous pression.	Allumez l'appareil et attendez que le réservoir se remplisse en vérifiant la pression du manomètre correspondant.
	Régulation incorrecte de la pression de sortie.	Vérifiez que la valeur affichée sur le manomètre de sortie (7) est supérieure à 0 (zéro) bar.
	Le bloc est endommagé.	Vérifiez que l'appareil soit intact et fonctionnel.
Chute de pression dans le réservoir d'air.	Fuite dans le tuyau d'air, le bloc ou le système pneumatique.	Vérifiez que le système pneumatique n'est pas endommagé.
		Vérifiez que le tuyau d'air et le bloc ne sont pas endommagés.
		Vérifiez que les connexions bloc-tuyau d'air et tuyau d'air-bloc sont correctes.
		Vérifiez que la vanne de purge de condensats soit bien fermée (9).
Déclenchement de la soupape de sécurité.	Défaut du pressostat.	Contactez un fournisseur agréé.
Perte d'air appareil éteint.	Clapet anti-retour usagé.	Contactez un fournisseur agréé.
L'appareil vibre et/ou émet beaucoup de bruit.	Panne mécanique.	Contactez un fournisseur agréé.
Démarrage fréquent et faible rendement.	Filtre(s) à air sale(s).	Effectuez un nettoyage du ou des filtres ou remplacement si nécessaire.



Contact SGI Pastry

SGI Pastry



Votre catalogue
toujours avec vous !



Vanessa HENRION
Responsable SGI Pastry
v.henrion@sgi-france.com

Mail : contact@sgi-pastry.com
Mobile : + 33 (0)6 30 03 23 27
SAV : sav@sgi-pastry.com

Découvrez notre webshop : www.sgi-pastry.com

*"Nous sommes à votre disposition afin de vous conseiller le matériel le plus adapté
à votre utilisation quotidienne.*

*Un résultat optimal sera possible avec la combinaison d'un matériel de qualité,
un réseau d'air suffisamment puissant ainsi que votre savoir faire !"*

SGI Pastry

FILIALE DE SGI

11 rue des Prés de Lyon
10600 La Chapelle-Saint-Luc



@sgi_pastry
@vanessa_sgi_sata

CGV SGI Pastry



Remerciements à l'ensemble des professionnels du dessert qui ont contribué à l'élaboration de ce catalogue.

Tous droits réservés. Notre catalogue contient des photos non-contractuelles. Les informations techniques de nos produits sont données à titre indicatif et peuvent subir des modifications. Toute reproduction, par quelque procédé que ce soit, doit être préalablement autorisée par SGI. Ne pas jeter sur la voie publique. Crédit photo : Tous droits réservés

— SGI Pastry —

Webshop
www.sgi-pastry.com

Témoignage
Jean-Christophe Jeanson

—
Chef exécutif Maison Caffet
Meilleur Ouvrier de France

