

**SGI**

*Pastry*

## *Notice d'utilisation*



**A LIRE ATTENTIVEMENT  
À LA RÉCEPTION DU MATÉRIEL ET AVANT MONTAGE**

*L'Art de la Pulvérisation*

*Hotte 1000 Mini*



## Hotte Mini

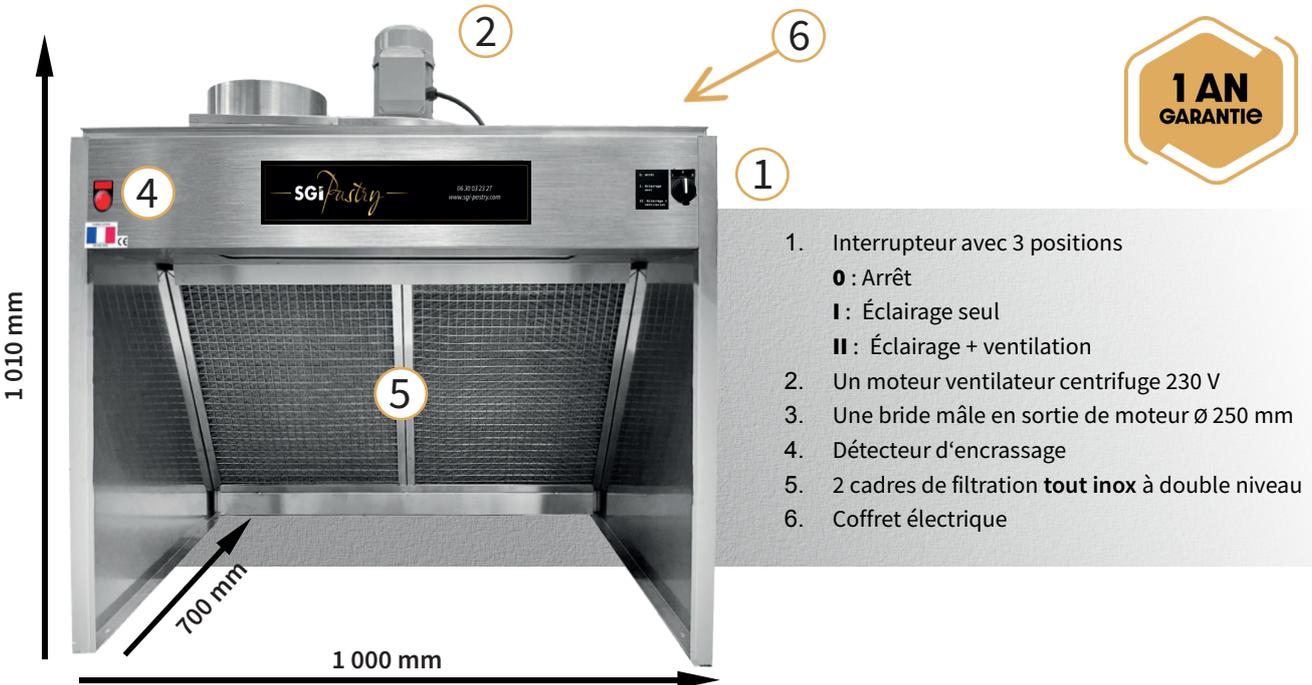
Le modèle Réf.40HOT1000MINING de la gamme des hottes de pulvérisation permet d'effectuer diverses pulvérisations de produits volatiles comme les nappages, glaçages, dorures et flocages. **Conçue spécialement pour les laboratoires disposant d'une faible hauteur sous plafond, la hotte 1000 Mini s'adapte parfaitement aux espaces restreints tout en conservant les mêmes performances techniques que la hotte compacte de 1 mètre.** Possibilité de mettre une grille de 40 x 60 cm.



## Composition

Le modèle Réf.40HOT1000MINING se compose des éléments suivants :

- Un coffret électrique de commande de protection
- Un moteur ventilateur centrifuge 230 V
- Une rampe d'éclairage par tube néon 18 W
- Une bride mâle en sortie de moteur Ø 250 mm
- Un système de **cadre tout inox** pour filtration double niveau (tricot G3 - 12 couches)
- Un détecteur d'encrassement de filtre par bouton d'alerte



1. Interrupteur avec 3 positions  
**0** : Arrêt  
**I** : Éclairage seul  
**II** : Éclairage + ventilation
2. Un moteur ventilateur centrifuge 230 V
3. Une bride mâle en sortie de moteur Ø 250 mm
4. Détecteur d'encrassement
5. 2 cadres de filtration **tout inox** à double niveau
6. Coffret électrique

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### HOTTE 1000 MINI

Réf. 40HOT1000MINING

Voltage (V)	Monophasé - 230 V
Hertz (Hz)	50 Hz
Kilowatt (kW)	0,37 kW
Capacité d'extraction	1 800 m <sup>3</sup> par heure
Surface d'aspiration	0,80 m <sup>2</sup>
Décibels (dB)	78,2 dB



## Mise en service

La hotte Réf. 40HOT1000MINING fonctionne avec un branchement électrique 230 V.  
La mise en service s'effectue en positionnant l'interrupteur sur la fonction souhaitée.

0 : Arrêt

I : Éclairage seul

II : Éclairage + ventilation

La hotte Réf. 40HOT1000MINING est équipée d'une bride mâle de section 250 mm permettant le raccordement vers l'extérieur via une gaine galvanisée spiralée.

- Le raccordement à une gaine galvanisée spiralée est fortement recommandé
- Gaine non incluse
- Installation et raccordement électrique ou à une gaine non inclus

Merci de prévoir dans la pièce où va être installée la hotte, une compensation d'air équivalente à son débit d'air (capacité d'extraction), soit 1 800 m<sup>3</sup> par heure.

L'utilisation de la chaussette est transitoire à un raccordement extérieur. Merci de noter que l'efficacité d'aspiration sera optimale qu'avec un raccordement extérieur.

- Tout recyclage de l'air pollué est interdit selon la norme Afnor-2018 - NF16985-2018-12
- Si vous avez choisi l'option table, merci de fixer la hotte sur la table pour votre sécurité : 4 vis sont fournies avec préperçage des 4 trous

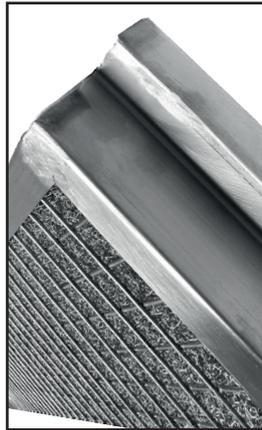
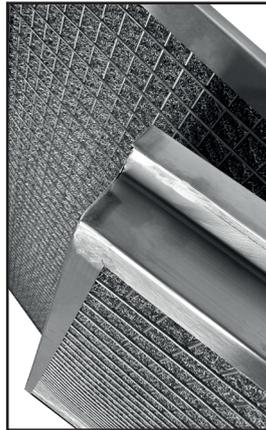
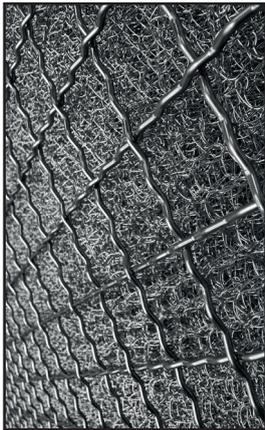
CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS		HOTTE 1000 MINI Réf. 40HOT1000MINING	
Hauteur de la hotte (mm)		1 010 mm	
Hauteur de la table avec roulettes (en option)		900 mm	
Hauteur du dépassement de la chaussette (mm)		300 mm	
Hauteur totale (table + roulettes + hottes + chaussettes)(mm)		2 210 mm	
Hauteur de la table sans roulettes (en option)		770 mm	
Hauteur totale (table + hotte + chaussette)(mm)		2 080 mm	
Largeur de la hotte		1 000 mm	
Options support et/ou réchauffeur à mettre de préférence du même côté		300 mm	
Profondeur de la hotte		700 mm	
Espace de travail	Hauteur		550 mm
	Largeur		920 mm
	Profondeur avec table		760 mm



## Filtres et consommables

Votre hotte Réf. 40HOT1000MINING est équipée d'un niveau de filtration tout en inox.

- 1 niveau :
  - Filtres en tricot métallique lavable



Afin de faciliter la mise en place de vos cadres inox, un marquage indique le coté droit et le coté gauche pour correctement positionner vos filtres.

Cadre tout inox  
Tricot métallique G3 - 12 couches  
Dim (L x l x h). 570 x 500 x 50 mm

Réf. CADRETOUTINOXHOTMINI

Vidéo présentation  
FILTRES TOUT INOX



Vidéo remontage / démontage  
FILTRES TOUT INOX



En cas d'utilisation de chaussette, merci de noter que celle-ci est à changer régulièrement, également en fonction de votre utilisation personnelle.

### Détecteur d'encrassement

Bouton d'alerte qui s'allume lorsque les filtres sont encrassés.

- **Merci de ne pas attendre l'allumage du bouton d'alerte**
- **Faire des contrôles visuels quotidiennement :**
  - Nettoyer à l'eau chaude les filtres en tricot métallique en fonction de votre utilisation;





## Entretien et nettoyage

● **Conseil d'entretien:** N'attendez pas que le détecteur d'encrassement (bouton rouge) s'allume pour nettoyer les filtres :

- Le nettoyage des filtres tout inox doit être effectué quotidiennement après chaque utilisation. Idéalement à l'eau chaude, ou au lave-vaisselle.
- La chaussette de l'extraction (si vous avez opté pour cette solution), doit également être changée régulièrement, en fonction du nombre d'heure d'utilisation. Merci de veiller à faire des contrôles visuels.

Une fois par mois penser à faire un contrôle visuel de la partie intérieure donnant sur la turbine, en fonction de l'état d'encrassement de la turbine et du caisson d'extraction, démonter le moteur et effectuer le nettoyage de la turbine.

Dans tous les cas, nous préconisons un nettoyage complet au minimum 2 fois / an, celui-ci est à adapter en fonction de votre utilisation de la hotte (périodicité / produits appliqués...).

**En cas de besoin de nettoyage de la turbine :**

- Débrancher la prise électrique de la hotte
- Nettoyer à l'eau savonneuse
- Démonter le moteur par la partie haute de la hotte
- Retirer l'ensemble moteur/turbine de la hotte
- Mettre la turbine à tremper dans de l'eau savonneuse (le moteur ne doit pas être en contact avec de l'eau)

● **Attention : Ne pas gratter les lames de la turbine, au risque de retirer les masses d'équilibrage**

● **Merci de faire des contrôles visuels fréquent et éviter d'arriver à saturation.**

**En cas d'utilisation de la hotte avec des filtres non nettoyés ou saturés, l'efficacité de l'aspiration sera réduite et le nettoyage sera plus conséquent.**

Pour le nettoyage interne, un chiffon humide est recommandé. Une pose de feuilles guitare sur les parois internes peut être conseillée.

Merci de bien couper la hotte électrique avant le processus de nettoyage. Une utilisation de gants est vivement recommandée avant toute manipulation de la hotte.



## Kit protector H

Adaptable sur les hottes "Mini", "Compact", "Deluxe" et "King Size", le kit Protector H est lavable au lave-vaisselle ou machine à eau chaude, résiste à des températures jusqu'à 100° C. Matière Polystone®, aux normes alimentaires.

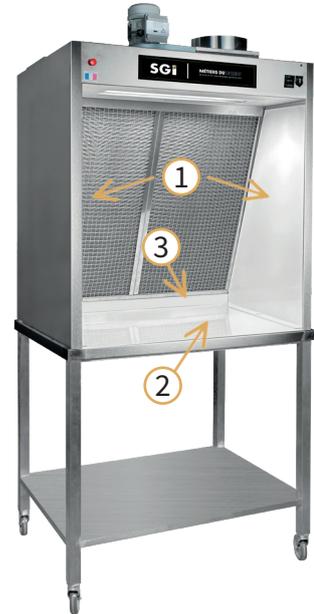
Votre kit se compose de 4 pièces :

- ① 2 x plaques latérales
- ② 1 x plaque horizontale
- ③ 1 x plaque verticale (sous la partie filtrante)



**Kit Protector H**

| Réf. KITPROTECTORHMINI4P

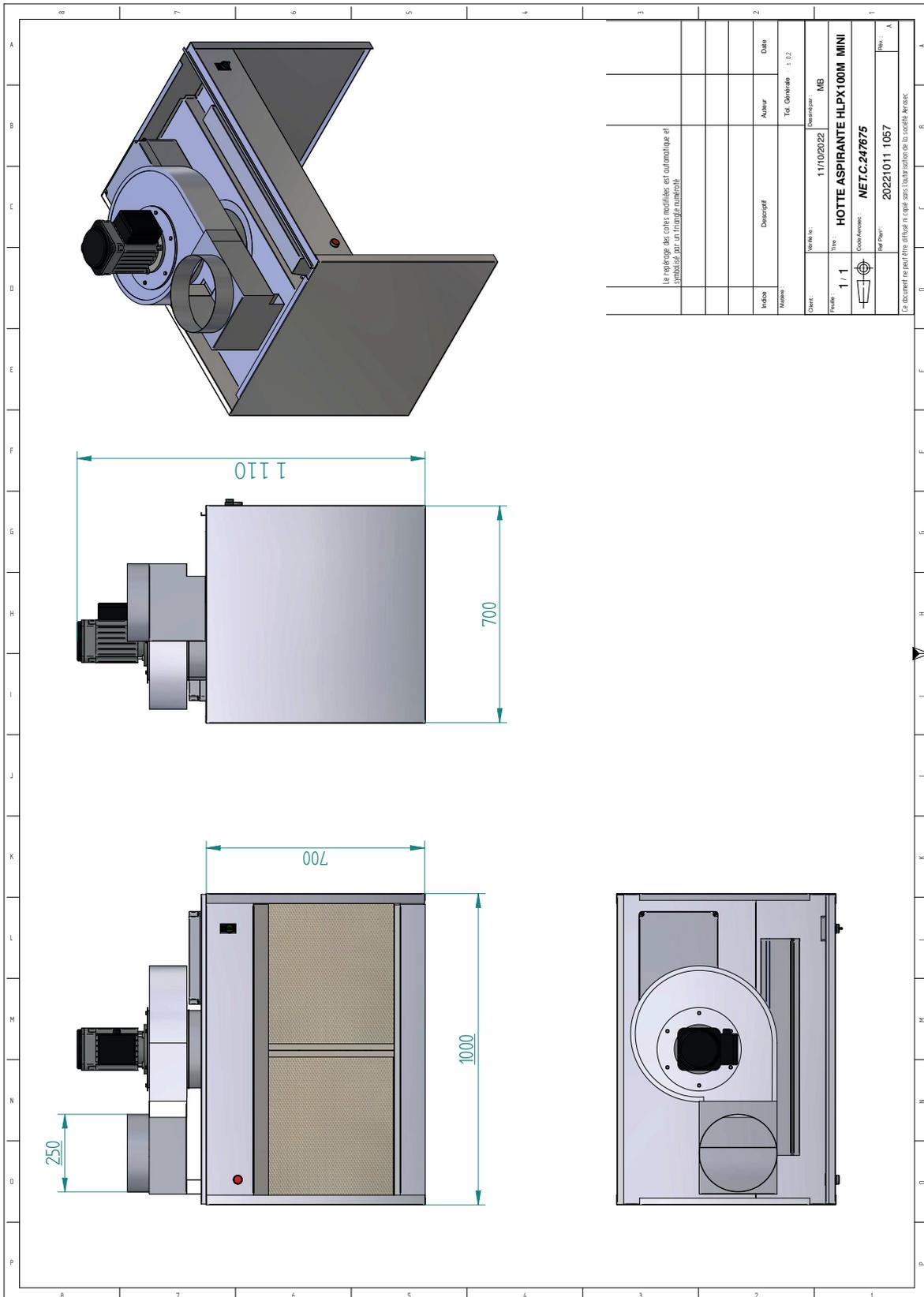


## Coffret électrique

NOTE : En cas d'intervention sur le coffret, couper le courant au départ de l'installation ou sur le disjoncteur général.



# Plan et dimensions





Contact SGI Pastry

# SGI Pastry



Votre catalogue  
toujours avec vous !



**Vanessa HENRION**  
Responsable SGI Pastry

**Mail :** [contact@sgi-pastry.com](mailto:contact@sgi-pastry.com)  
**Mobile :** + 33 (0)6 30 03 23 27  
**Site :** [www.sgi-pastry.com](http://www.sgi-pastry.com)

*"Nous sommes à votre disposition afin de vous conseiller le matériel le plus adapté à votre utilisation quotidienne.*

*Un résultat optimal sera possible avec la combinaison d'un matériel de qualité, un réseau d'air suffisamment puissant ainsi que votre savoir faire !"*

## SGI Pastry

**SGI - SPRAY GUN IMPORT**  
11 rue des Prés de Lyon  
10600 La Chapelle-Saint-Luc



@sgi\_pastry  
@vanessa\_sgi\_sata



CGV SGI "Métiers du Dessert".



— SGI Pastry —



*Témoignage*

*Jean-Christophe Jeanson*

*Chef exécutif Maison Caffet  
Meilleur Ouvrier de France*

*[www.sgi-pastry.com](http://www.sgi-pastry.com)*